

Anleitung zum Bau eines **Kupplungshaltewerkzeugs** für die Yamaha XT 660

Material

M1: 1 Satz Kupplungsstahllamellen, gebraucht

M2: 1 Stück Stahlrohr 3/4“, ca. 200 mm lang; alternativ 1 Stück Stahlrohr 1/2“, ca. 200 mm lang; alternativ 1 Stück Vierkant-Stahlrohr lichte Weite ca. 20 mm, ca. 200 mm lang.

M3: 1 Stück Stahlrohr 1/2“, ca. 500 mm lang; alternativ Stahl-Vollmaterial d = 10 bis 12 mm, ca. 500 mm lang

Werkzeug / Betriebseinrichtung

W1: ausgebauter innerer Kupplungskorb

W2: Schraubstock

W3: 3 kleine Schraubzwingen

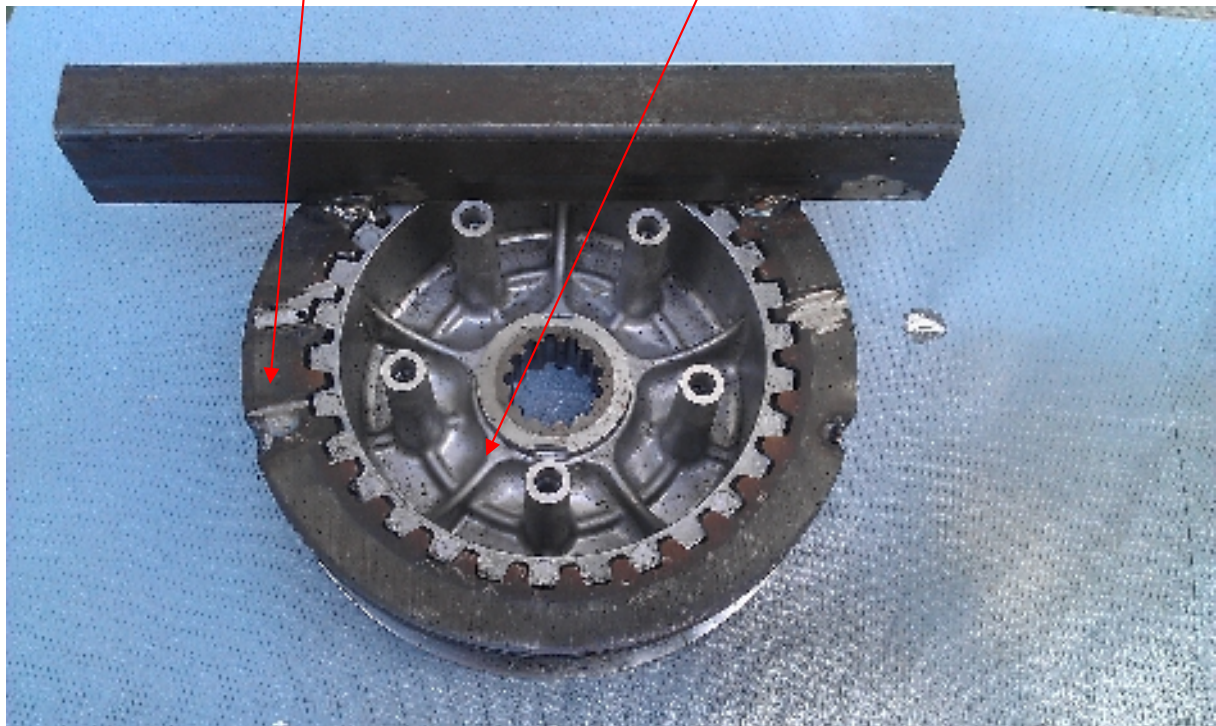
W4: Flex

W5: E-Schweißgerät mit Elektrode

Arbeitsplan

A1: Schiebe die Stahllamellen M1 über den inneren Kupplungskorb W1

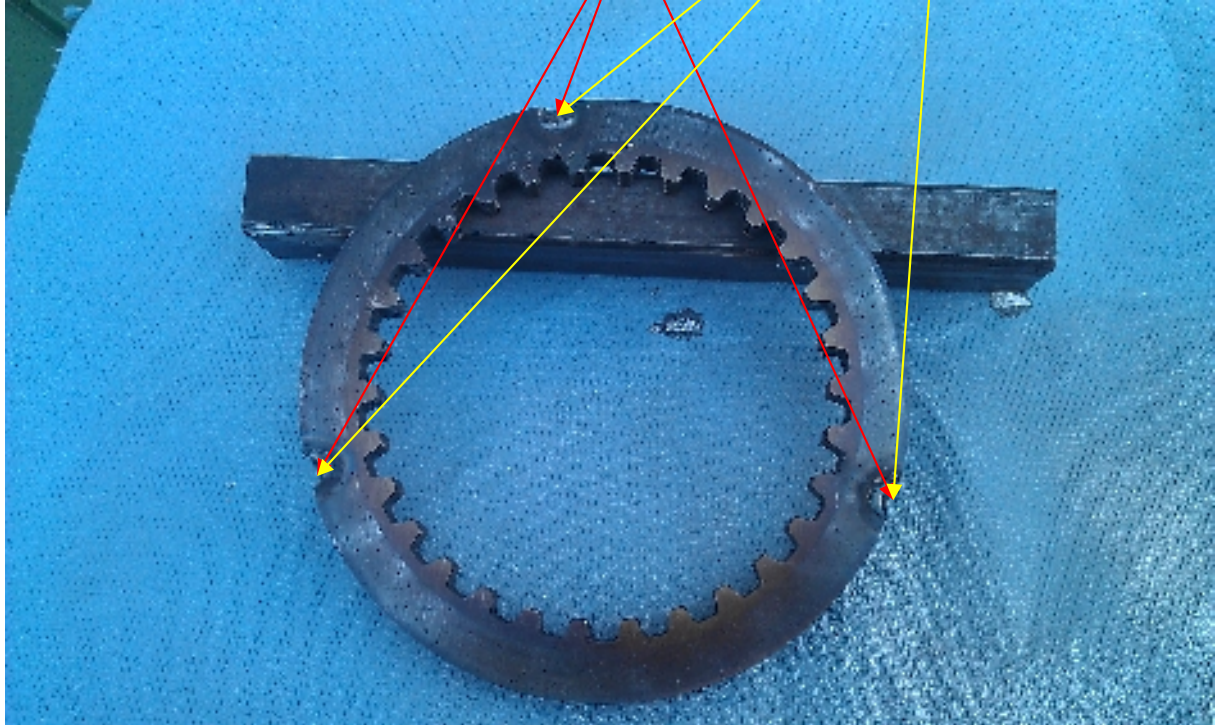
A2: Fixiere das Stahllamellenpaket mittels der 3 kleinen Schraubzwingen W3. Ordne die Schraubzwingen jeweils ca. 120 ° versetzt an.



Anleitung zum Bau eines **Kupplungshaltewerkzeugs** für die Yamaha XT 660

A3: Löse das fixierte Lamellenpaket vom inneren Kupplungskorb und schleife mit der Flex W4 3 Schweißnute ca. 3 – 4 mm tief jeweils mittig zwischen den 3 Schraubzwingen.

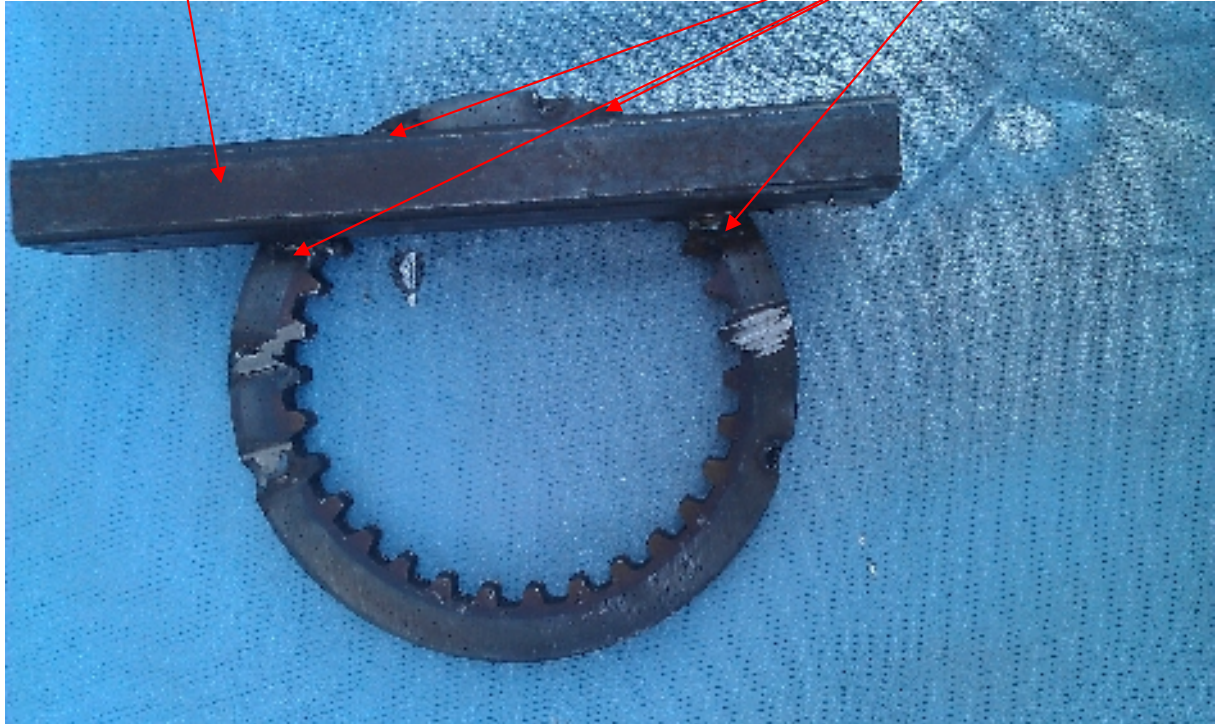
A4: Schweiße die Stahllammellen in den Schweißnuten. Entferne danach die Schraubzwingen.



Anleitung zum Bau eines **Kupplungshaltewerkzeugs** für die Yamaha XT 660

A5: Prüfe, ob sich das geschweißte Lamellenpaket über den inneren Kupplungskorb schieben lässt. Erforderlichenfalls die Lammellenzähne nachfeilen.

A6: Das Stahlrohr M2 wie auf dem Foto gezeigt auf dem Lamellenpaket anschweißen.
Das Werkzeug ist fertiggestellt.



Anwendung

Zum Lösen oder Anziehen der zentralen Kupplungsmutter das Werkzeug anstelle der Kupplungslamellen auf den inneren Kupplungskorb schieben. Das Material M3 in das Rohr M2 schieben und damit die Kupplung beim Lösen / Anziehen der Zentralmutter gegenhalten.

ENDE der Anleitung